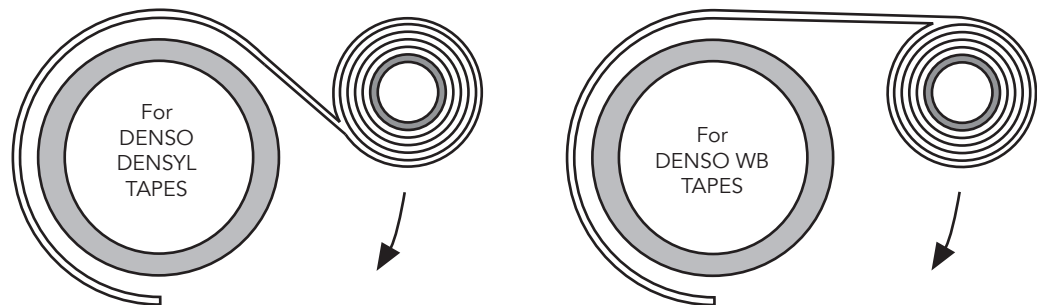


*Covering: DENSO TAPE, DENSO LT TAPE,
DENSYL TAPES, DENSO WB TAPE*

INSTRUCTIONS FOR USE

- Use:** For the protection of pipes, fittings and similar structures from corrosion above ground, buried or immersed. To protect the metal structure from the environment the tapes must cover the entire surface.
- Surface Preparation:** Surfaces must be clean and free of all loose rust, scale, flaking coatings and other foreign matter. Remove by scraping, wire brushing or blast cleaning.
- Priming:** For pipes and fittings apply DENSO PASTE by gloved hand in a thin layer over the entire surface including threads, bolts, crevices and pitted areas.

Diagram of the correct application procedure



Application (a) Pipes, Rods and Cables:

Select as wide a width of tape as practical, e.g. 3 in. (75mm) wide for 3 in. (75mm) diameter pipe. For buried or immersed applications apply tapes with 55% overlap to give double thickness. For above ground use overlap tapes by 0.5 in. (15mm) for widths up to 6 in. (150mm) and 1 in. (25mm) for wider tapes. Press the end of the tape firmly onto the pipe and unroll the tape around the pipe spirally, overlapping itself (see diagram). Apply sufficient tension to conform the tape to the surface without gaps. Do not overstretch. Start a new roll by overlapping the ends by one tape width. Press down all folds and smooth the entire area with special attention to the overlaps.

(b) Butt Welded Joints:

Apply one circumferential turn around the pipe with half the tape width covering the existing pipe coating and half on the bare joint area. Continue to apply the tape spirally with 55% overlap across the joint area until it overlaps the existing pipe coatings by half its width. Complete the wrapping with one circumferential turn.

(c) Elbows, Tees, Flanges etc:

Carefully bandage the fitting, pressing down folds and avoiding air gaps. Cover the whole fitting with at least two layers continuing onto the pipe coating either side a minimum of 2 in. (50mm).. At large changes of diameter, bolts and internal angles, make the profile more suitable for wrapping by applying DENSO PROFILING MASTIC as a fillet at angles and around bolts. Wrap the profiled joint as above ensuring the tape does not bridge gaps. Refer to Denso's website for further instruction videos on how to wrap flanges and valves. Contact your Denso representative for instructions on how to wrap other fittings.

(d) Coating Repairs:

Cut away and remove loose coatings from the damaged area and smooth or chamfer edges. Prime the exposed metal. For thick coatings, build up the depression with patches of tape or DENSYL MASTIC or DENSO PROFILING MASTIC. Wrap the section of pipe as (a) continuing at least 50mm either side of the damaged area.

DENSO PETROLATUM TAPES

Covering: DENSO TAPE, DENSO LT TAPE,
DENSYL TAPES, DENSO WB TAPE

INSTRUCTIONS FOR USE

- Overwrapping:** For further protection, a separate overwrap of DENSO GLASS OUTERWRAP or DENSO PVC OUTERWRAP may be applied spirally over the petrolatum tape. Consult your Denso representative for advice on selection and application of overwraps.
- Inspection:** Ensure that the entire surface is covered with no gaps or air pockets. DENSO LT TAPE and DENSYL TAPES cannot be holiday tested due to soft surface. DENSO WB TAPES can be holiday tested at 5kV for single thickness and 10kV for double thickness. For further advice on using these products consult the manufacturers.
- Safety Data** Can be provided separately.
- Storage:** Store correct way up in original packaging. Store away from heat and open flames.
- Transport:** No special precautions necessary.
- Handling:** Wear gloves and long sleeve shirt where practical.
Wash thoroughly after use and before work breaks to remove compound from the skin.
Careful attention should be given to personal hygiene.
Change and clean soiled clothing.
- Action in case of:**
- Fire:** Extinguish with dry powder, carbon dioxide or chemical foam.
Air breathing equipment may be necessary in large fires.
- Skin contact:** Wash with warm water and mild soap.
- Eye contact:** Rinse eyes completely with clean water.
- Swallowing:** Not applicable.
- Inhalation:** Not applicable.
- Spillage:** Not applicable.
- Disposal:** Incineration or approved dumping.

Denso[®]
www.densona.com



FM 01548 | EMS 583748
ISO 9001:2015 & ISO 14001:2015



DENSO NORTH AMERICA INC.
90 IRONSIDE CRESCENT, UNIT 12
TORONTO, ONTARIO, M1X 1M3 CANADA
TEL: 416-291-3435
EMAIL: sales@densona-ca.com

Publication Number
304-8-01

A MEMBER OF WINN & COALES INTERNATIONAL

DENSO NORTH AMERICA INC.
9710 TELGE ROAD
HOUSTON, TEXAS 77095
TEL: 281-821-3355
EMAIL: info@densona.com

RUBAN DENSO, RUBAN LT DENSO,
RUBAN DENSYL, RUBAN WB DENSO

MODE D'EMPLOI

Utilisation:

Pour la protection, contre la corrosion, de la tuyauterie. De pièces de raccordement et d'autre structures métalliques semblables, à la surface du sol, enterrées ou immergées. Pour protéger les structures métalliques de l'environnement le ruban doit recouvrir entièrement la surface.

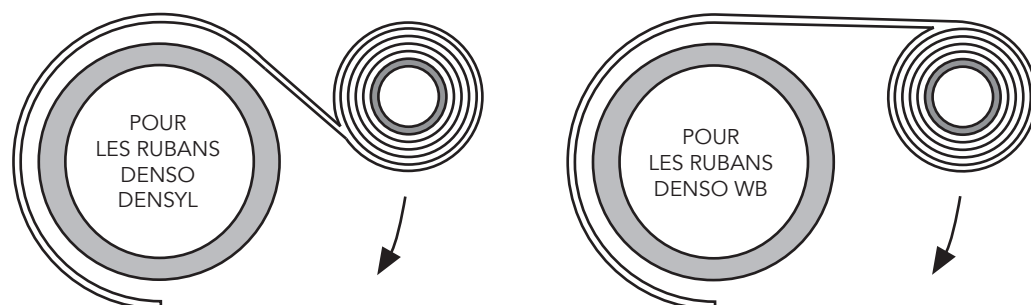
Préparation de la surface:

La surface doit être propre et exempte de rouille, de tartre et de revêtements écaillés et autres matières étrangères. Retirer par grattage, brosse métallique ou nettoyage au jet.

Couche de fond:

Pour les tuyaux et raccords appliquer une mince couche de pâte avec un gant sur toute la surface incluant les filets, les boulons, les petites fissures et les endroits renforcés.

CROQUIS DE LA MÉTHODE D'APPLICATION CORRECTE

**Application (a) Tuyaux, tiges métalliques et câbles d'acier:**

Choisir une largeur de ruban aussi large que possible, ex., 3 in. (75mm) de largeur pour un tuyau de 3 in. (75mm) de diamètre. Pour des tuyaux enterrés ou sous l'eau appliquer le ruban en chevauchant sur le ruban d'au moins 55% pour recouvrir d'une double épaisseur. Pour des surfaces hors terre, chevaucher le ruban sur lui-même à l'ordre de 0.5 in (15mm) pour des largeurs jusqu'à 6 in. (150mm) et 1 in. (25mm) pour les rubans plus large. Presser fermement le bout du ruban sur le tuyau et dérouler en faisant le tour du tuyau en manière de spirale, en chevauchant le ruban sur lui-même (voir croquis). Appliquer assez de tension pour que le ruban se conforme à la surface sans laisser de brèche. Ne pas trop étirer. Commencer un nouveau rouleau en chevauchant la fin par une largeur de ruban. Presser fermement tous les plis et uniformiser la surface entière en vérifiant particulièrement les endroits où le ruban se chevauche.

(b) Raccordement soudés:

Comme en (a) appliquer un tour de ruban autour de la circonférence du tuyau avec une demie largeur de ruban couvrant le recouvrement du tuyau existant et l'autre demie largeur sur le raccordement soudé. Continuer à appliquer le ruban en manière de spirale en chevauchant le ruban sur lui-même d'au moins 55% pour couvrir la surface du joint jusqu'à ce que le ruban chevauche sur le recouvrement du tuyau existant par une demie largeur. Finir le recouvrement avec un tour de la circonférence du tuyau.

(c) Coudes, tés, brides, etc.

Appliquer le ruban comme un bandage en pressant avec soins tous les plis pour prévenir des brèches où l'air pourrait s'infiltrer. Recouvrir le raccordement entièrement avec au moins deux épaisseurs de ruban en continuant sur le recouvrement des tuyaux un minimum de 2 po. (50mm), de chaque côté. Si le diamètre change de façon importante, boulons, angles internes, rendre le profilé plus propice au recouvrement en appliquant le Mastic Densyl ou Mastic de Profilage Denso en bandes aux différents angles et autour des boulons. Recouvrir le raccordement rendu plus propice au recouvrement comme illustré plus haut en vous assurant que le ruban ne cause pas de brèche. Reportez-vous au site Web de Denso pour d'autres vidéos d'instructions sur la façon d'envelopper les brides et les vannes. Contactez votre représentant Denso pour obtenir des instructions sur la façon d'envelopper d'autres raccords.

RUBANS PETROLATUM DENSO

RUBAN DENSO, RUBAN LT DENSO,
RUBAN DENSYL, RUBAN WB DENSO

MODE D'EMPLOI

- (d) Réparation du recouvrement:** Couper et enlever les pièces de recouvrement déliées des endroits endommagés. Préparer la surface en polissant ou en taillant les extrémités. Recouvrir les parties métalliques exposées de la couche de fond. Pour des recouvrements plus épais recouvrir en différentes lisières de ruban ou avec le Mastic Densyl ou Mastic de Profilage Denso. Recouvrir la section du tuyau comme dans (a) en continuant jusqu'à 50mm de chaque côté de l'endroit endommagé.
- Chevauchement:** Pour plus de protection, un chevauchement séparé de ruban auto adhésif Denso PVC ou revêtement externe Denso (Glass Outerwrap) peut être appliqué de manière spirale sur le ruban Petrolatum. Contactez votre représentant Denso de conseil sur le choix et l'application des revêtements externes.
- Inspection:** S'assurer que toute la surface est recouverte sans aucune brèche ou poches d'air. Les rubans Denso et Densyl ne peuvent être testés à cause de leur surface lisses. Les rubans Denso WB peuvent être testés à 5 kV pour une épaisseur simple et 10kV pour une épaisseur double.
- Mise en garde** Peut être fourni séparément.
- Entreposage:** Entreposer correctement dans son emballage original. Placer loin du feu et de la chaleur.
- Transport:** Aucune précaution spéciale n'est requise.
- Manutention:** Des gants à l'épreuve des produits à base de pétrole peuvent être portés pour réduire le contact avec l'épiderme.
Vous laver complètement après chaque utilisation ou au moment de la pause du travail pour retirer le produit de l'épiderme.
Porter une attention particulière à l'hygiène personnelle.
Enlever et laver les vêtements souillés.
- En cas de**
- Feu:** Éteindre avec une poudre sèche, du dioxyde de carbone ou de la mousse chimique. Des appareils respiratoires peuvent être nécessaires dans le cas d'un gros feu.
- Contact avec la peau:** Laver à l'eau tiède savonneuse.
- Contact avec les yeux:** Rincer les yeux complètement avec de l'eau propre.
- Respiration:** Pas applicable.
- Ingestion:** Pas applicable. **Renversement:** Pas applicable.

Denso[®]
www.densona.com



DENSO NORTH AMERICA INC.
90 IRONSIDE CRESCENT, UNIT 12
TORONTO, ONTARIO, M1X 1M3 CANADA
TEL: 416-291-3435
EMAIL: sales@densona-ca.com

Publication Number
304-8-01

A MEMBER OF WINN & COALES INTERNATIONAL

DENSO NORTH AMERICA INC.
9710 TELGE ROAD
HOUSTON, TEXAS 77095
TEL: 281-821-3355
EMAIL: info@densona.com