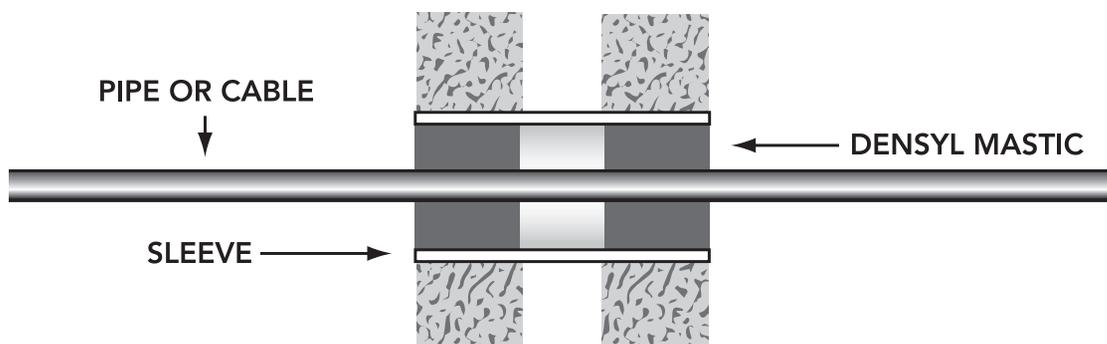


INSTRUCTIONS FOR USE

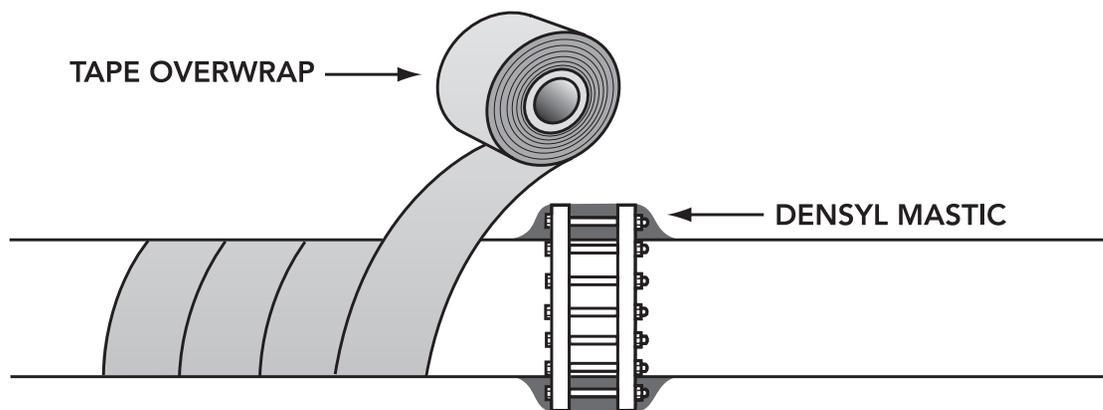
- Use:** For the sealing of ducts and service entry sleeves against entry of water or gas. For moulding around irregular profiles such as flanges, valves and couplings to provide a suitable contour for wrapping with anti-corrosion tapes.
- Surface Preparation:** Surfaces must be clean, dry and dust free. Remove all loose rust, scale and flaking coatings by scraping, wire brushing or blast cleaning.
- Priming:** For duct or sleeve sealing do not use primer. For profiling prior to the application of anti-corrosion tapes, apply appropriate primer for the tape. (e.g. DENSO PASTE™ for DENSO TAPE™ or DENSO PRIMER D™ for DENSOPOL™ or DENSOCLAD™ cold applied laminate tapes).



Application:

(a) Ducts, Sleeves and Service Entries:

Pack DENSYL™ MASTIC by hand into the annular space between the cable or service pipe and the duct or sleeve pipe. Force the mastic into the gap to a depth at least equal to the diameter of the sleeve or duct. Smooth the exposed surfaces and ensure that the spaces between pipes or cables are properly sealed.



(b) Valves Flanges and Couplings:

Prepare the surface and apply primer required for the anti-corrosion tape. Press DENSYL MASTIC into cavities, into angles to form a fillet and around bolt heads to form a rounded profile suitable for wrapping with tape without forming bridges or voids.

Overwrapping:

DENSYL™ MASTIC BLANKETS must be wrapped with anti-corrosion tape to complete protection. See 'Instructions for Use' for the particular tape. Detailed instructions and quantities tables for standard fittings are available from the manufacturer.

DENSYL™ MASTIC

INSTRUCTIONS FOR USE

Safety Data

- Storage:** Store correct way up in original packaging. Store away from direct heat and open flames.
Note: In cold weather, store the mastic for several hours in a warm room immediately prior to use.
- Transport:** No special precautions necessary.
- Handling:** Grease resistant gloves are advised to reduce skin contact.
Avoid contact with face, arms, etc.
Wash thoroughly after use and before work breaks to remove compound from the skin.
Careful attention should be given to personal hygiene.
Change and clean soiled clothing.
- Action in case of:**
- Fire:** Extinguish with dry powder, carbon dioxide or chemical foam.
Air breathing equipment may be necessary in large fires.
- Skin contact:** Wash with warm water and mild soap.
- Eye contact:** Not applicable.
- Inhalation:** Not applicable.
- Swallowing:** Not applicable
- Spillage:** Not applicable.
- Disposal:** Incineration or approved dumping.



DENSO NORTH AMERICA
90 IRONSIDE CRESCENT, UNIT 12,
TORONTO, ONTARIO, M1X 1M3 CANADA
TEL: 416-291-3435
EMAIL: sales@densona.com

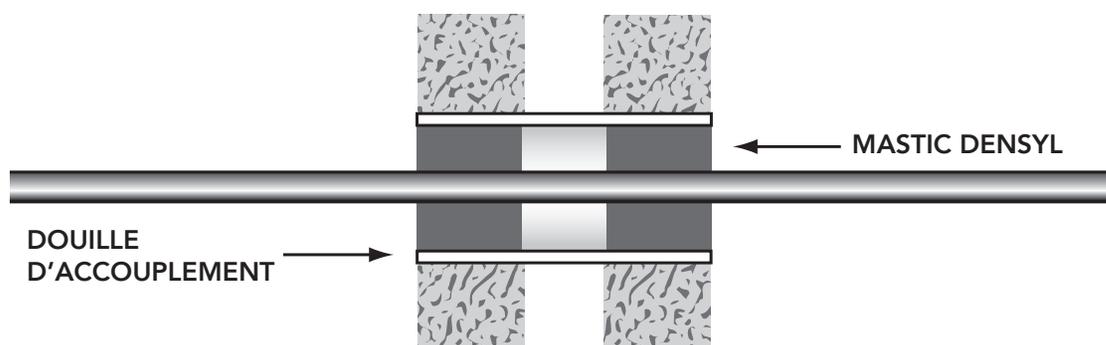
Publication Number
305-5-90

A MEMBER OF WINN & COALES INTERNATIONAL

DENSO NORTH AMERICA
9710 TELGE ROAD, HOUSTON,
TEXAS 77095
TEL: 281-821-3355
EMAIL: info@densona.com

MODE D'EMPLOI

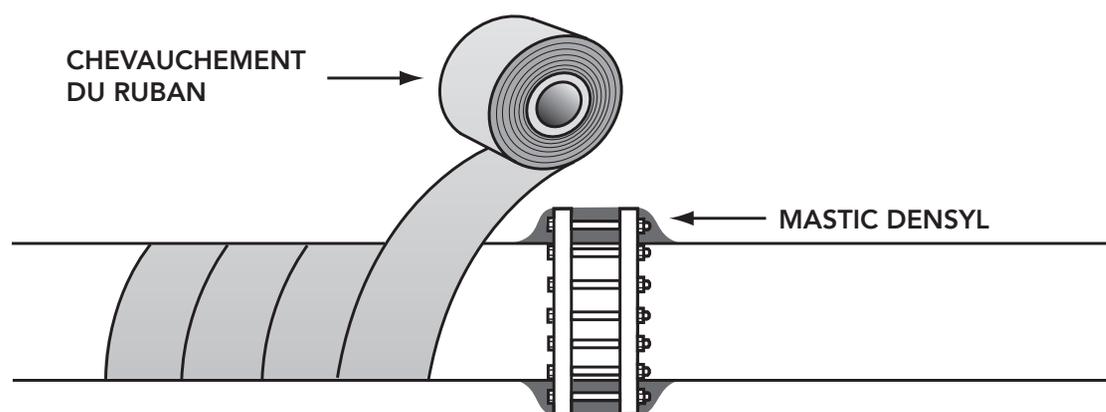
- Utilisation:** Pour sceller les conduits et douilles d'accouplement des entrées de service afin de prévenir l'infiltration de l'eau ou de gaz. Pour mouler autour d'objets irréguliers tel les brides, les vannes et pièces de raccordement pour en adopter la forme pour ensuite les recouvrir de rubans anticorrosifs.
- Préparation:** La surface doit être propre, sèche et sans poussières. Enlever toute rouille et autres résidus écaillés. Gratter et brosser à l'aide d'une brosse métallique ou nettoyer au jet de sable.
- Couche de fond:** Pour les conduits et douilles d'accouplement, ne pas appliquer de couche de fond. Pour mouler autour d'objet de formes irrégulières appliquer la couche de fond appropriée au ruban qui sera utilisé. (ex., pâte Denso[™] pour le ruban Denso[™] ou couche de fond Denso D[™] pour le ruban Densopol[™] et le ruban laminé appliqué à froid Densoclad[™]).



Application:

(a) Conduits, douilles d'accouplement et entrées de service:

Presser le mastic Densyl[™], à la main, dans l'escape autour du câble ou tuyau de service et le conduit ou la douille d'accouplement. Presser le mastic dans l'espace à une profondeur au moins égale au diamètre de la douille d'accouplement ou le conduit. Rendre la surface lisse et s'assurer que tous les espaces sont complètement scellés.



(b) Vannes, Brides, et pièces de raccordement

Prépare la surface et appliquer la couche de fond selon le ruban anticorrosif utilisé. Presser le mastic Densyl[™] dans les cavités; dans les angles, en lisières; et autour des boulons pour en arrondir la forme et la rendre convenable à l'application du ruban sans former d'espaces vides ou de brèches.

Chevauchement:

Le mastic Densyl[™] doit être recouvert de ruban anticorrosif[™] que la protection soit assurée. Voir le "Mode d'emploi" des différents rubans. Des instructions détaillées ainsi que les tables des quantités pour les pièces de raccordement sont disponibles du fabricant.

MASTIC DENSYL™

MODE D'EMPLOI

Mise en garde

- Entreposage:** Entreposer correctement dans son emballage original. Placer loin du feu et de la chaleur.
- Transport:** Aucune précaution spéciale n'est requise.
- Manutention:** Des gants à l'épreuve des produits à base de pétrole peuvent être portés pour réduire le contact avec l'épiderme.
Éviter les contacts avec le visage, les bras, etc.
Vous laver complètement après chaque utilisation ou au moment de la pause du travail pour retirer le produit de l'épiderme.
Porter une attention particulière à l'hygiène personnelle.
Enlever et laver les vêtements souillés.
- En cas de**
- Feu:** Éteindre avec une poudre sèche, du dioxyde de carbone ou de la mousse chimique. Des appareils respiratoires peuvent être nécessaires dans le cas d'un gros feu.
- Contact avec la peau:** Laver à l'eau tiède savonneuse.
- Contact avec les yeux:** Rincer les yeux complètement avec de l'eau propre.
- Respiration:** Pas applicable.
- Avalement:** Consulter un médecin.
- Renversement:** Pas applicable.
- Pour en disposer:** Pas incinération ou site d'enfouissement approuvé.
- Par temps froid::** Avant son utilisation, entreposer le mastic pour plusieurs heures dans une pièce réchauffée.



DENSO NORTH AMERICA
90 IRONSIDE CRESCENT, UNIT 12,
TORONTO, ONTARIO, M1X 1M3 CANADA
TEL: 416-291-3435
EMAIL: sales@densona.com



Publication Number
305-5-90

A MEMBER OF WINN & COALES INTERNATIONAL

DENSO NORTH AMERICA
9710 TELGE ROAD, HOUSTON,
TEXAS 77095
TEL: 281-821-3355
EMAIL: info@densona.com